

# Texperium, Hoogwaardige textielrecycling



**TEXPERIUM**  
OPEN INNOVATIE CENTRUM

Anton Luiken

# Texperium

- Opgericht in 2010 door
  - Peter Bos
  - Gerard Reimert
  - Anton Luiken
- Om textielrecycling te verbeteren
  - Van inzamelen en doorverkopen
  - Naar inzamelen, sorteren, vervezelen, spinnen van herwonnen vezels voor hoogwaardig gebruik
- Door gebruik te maken van
  - Kennis bij Texperium en projectdeelnemers
  - Delen van infrastructuur voor mechanische recycling
    - vervezelen en spinnen, weven en breien
- En deze kennis uit te dragen door
  - Samenwerking met opleidingen (Saxion, AMFI, ArtEZ)
  - En stakeholders in de circulaire textielrecycling keten



# Gerecycled textiel is duurzaam

- (mechanisch) recycling proces milieuvriendelijk
- Producten met gerecyclede vezels moeten goede eigenschappen hebben!
- Toevoeging van andere vezels om sterkte en slijtvastheid te krijgen
  - Hennep is dan een hele goede keuze (zeker in combinatie met katoen!)

## MADE-BY ENVIRONMENTAL BENCHMARK FOR FIBRES



www.made-by.org

CLASS A	CLASS B	CLASS C	CLASS D	CLASS E	UNCLASSIFIED
Mechanically Recycled Nylon	Chemically Recycled Nylon	Conventional Flax (Linen)	Modal® (Lenzing Viscose Product)	Bamboo Viscose	Acetate
Mechanically Recycled Polyester	Chemically Recycled Polyester	Conventional Hemp	Poly-acrylic	Conventional Cotton	Alpaca Wool
Organic Flax (Linen)	CRAILAR® Flax	PLA	Virgin Polyester	Cuprammonium Rayon	Cashmere Wool
Organic Hemp	In Conversion Cotton	Ramie		Generic Viscose	Leather
Recycled Cotton	Monocel® (Bamboo Lyocell Product)			Rayon	Mohair Wool
Recycled Wool	Organic Cotton			Spandex (Elastane)	Natural Bamboo
	TENCEL® (Lenzing Lyocell Product)			Virgin Nylon	Organic Wool
				Wool	Silk

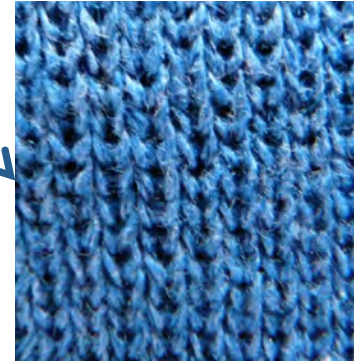
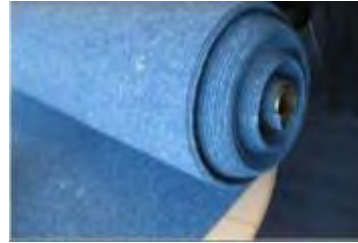
More Sustainable ← | → Less Sustainable

MADE-BY Benchmarks cannot be printed, circulated or copied without the accompanying MADE-BY logo and website.

**bwe** This Benchmark was made in cooperation with Brown and Wilmanns Environmental, LLC. For further information on this Benchmark see [www.made-by.org/benchmarks](http://www.made-by.org/benchmarks)



# Recycling KLM cabin crew uniformen





# REMO-Key



## Production history of your garment

	Produced by	Production date	Quality	Fibre composition
Textiles Sorting	ReShare (NL) Leger des Heils	15-01-2013	REMO 100	100% recycled fibres
Textile unravelled & Yarn Spun	GM Filati (Prato IT)	20-02-2013	REMO 85	40% recycled cotton 15% virgin cotton 25% recycled PET-b 20% recycled PET-m
Fabric woven & Confection Sample	Ludiana (Prato IT)	18-03-2013	REMO 85	" " "

## You have also contributed to a better environment

Indication	CO2	Energy	Water	Reference product:
Environmental Savings	Kg	Mjoule	Liters	55% Cotton / 45% Polyester
Per 1 Kg Garment	2,16	42,48	2788	

Environmental savings shown above are calculated with the MODINT EcoTool (a screening LCA tool) based on the recycled content as registered by ReMo. The calculation is in comparison with a comparable product made of virgin fibres

# Reblend 100% post consumer vezels

**By Brown – gebreide jurk, Amsterdam Fashion week 2014**



**Meubelstoffen (geweven bij vd Acker) – voor Ahrend**



# Garens als belangrijk tussenproduct

- Hoogwaardige textielrecycling valt of staat bij hoogwaardige garens
  - Die zijn sterk, regelmatig en slijtvast
  - Vaak is daarvoor toevoeging van nieuwe vezels nodig
    - Meestal polyester (uit PET-flessen) of tencel
- Hennep is een duurzaam alternatief in combinatie met gerecyclede vezels





Texperium is supported by



**TEXPERIUM**  
OPEN INNOVATIE CENTRUM

**WWW.TEXPERIUM.EU**